ARD-VJ-003

Válvula de retención criogénica por elevación con camisa de vacío



Una configuración de retención de elevación aislada para tuberías criogénicas DN25-50, que combina una disposición de cuerpo con camisa de vacío con operación automática sin retorno y sellado PTFE.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +80°C
Conexiones	Extremos para soldar; preparación por especificar
Fluido	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Instalación	Confirme la orientación de montaje permitida y el espacio libre de servicio sobre la camisa atornillada.
Sistema de aislamiento	Especifique las dimensiones de la línea de proceso y de la camisa y la documentación requerida del sistema de vacío.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Función	Válvula de retención automática por elevación
Dirección del flujo	Desde debajo hacia encima del obturador
Referencia de inspección	GB/T 24925

Conexiones

Disposición ilustrada: dos extremos cortos opuestos debajo de una camisa aislante cilíndrica alta y una tapa atornillada; sin volante ni actuador

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Extremos para soldar; preparación por especificar
Selección de interfaz	Especifique el estándar final, el tamaño nominal, las dimensiones de la tubería y la interfaz de acoplamiento requerida.
Soldaduras de conexión al proceso	Confirme la preparación del extremo, el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared y el material de la tubería de proceso. La designación publicada está soldada.
Interfaz de camisa de vacío	Confirme las dimensiones de la camisa, el límite del recinto de vacío y la integración con la línea aislada.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo, tapa y disco	Acero inoxidable; grado exacto por especificar
Sello	PTFE

Funciones de configuración

- Construcción de válvula de retención por elevación con camisa de vacío
- Sellado PTFE
- Funcionamiento automático sin actuador externo

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La presión de apertura, la presión diferencial permitida, la orientación de la instalación y el rendimiento del vacío requieren los datos de montaje seleccionados; no se infieren valores de la imagen.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com