ARD-VJ-001

Válvula de globo con camisa de vacío



Una configuración de globo con camisa de vacío para tuberías criogénicas aisladas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-80
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-80
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Dirección del flujo	De abajo hacia arriba

Conexiones

Disposición ilustrada: Camisa de vacío alrededor del cuerpo de proceso; distinga las soldaduras internas del circuito de proceso de la camisa exterior.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	06Cr19Ni10
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Peso (kg)
15	210	20	97	69	65	60	18.5	5	-
25	210	20	97	82	80	80	32.5	6	-

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Peso (kg)
40	250	22	110	101	100	100	45.5	8	-
50	280	25	143	126	140	130	57.5	8	-
65	280	25	143	152	160	150	76.5	10	-
80	350	30	155	162	220	180	90	15	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

- Conexión de soldadura por enchufe
- Sentido del flujo: de abajo hacia arriba

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com