ARD-TR-001

Conjunto de válvula de llenado criogénico



Colector integrado de válvulas de llenado con dimensiones de conjunto publicadas y conexiones para soldadura a tope.

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Colector integrado de llenado con varias derivaciones de conexión; confirme el plano de conjunto.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura a tope
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	06Cr19Ni10
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

H	H1	H2	L	L1	L2	D	D1	D2	F1	F2	N-φ	Peso (kg)
159	447	498	120	83	74	45x3	65	100	90	110	4-14	9.50

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Conexión de soldadura a tope

Notas de selección

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.