ARD-ST-001

Filtro criogénico · PN40 · SW



Un filtro criogénico de soldadura por encaje con un cuerpo CF8 y un elemento filtrante S30408. Seleccione la malla o apertura, la pérdida de presión permitida y el espacio libre de mantenimiento para la línea.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Conexión	Conexión de soldadura por enchufe
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo en línea con conexiones para soldadura por enchufe y tapa cuadrada de mantenimiento con cuatro pernos.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Interfaz de soldadura por enchufe	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el orificio del casquillo, la profundidad y el espesor de la pared para el tamaño elegido. SW no es una interfaz roscada o soldada a tope.
Alcance del dibujo de referencia	Filtro PN40 para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas de referencia idénticas se han agrupado. Confirme la apertura o la malla del filtro y el espacio necesario para extraer el elemento.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Filtro	S30408

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Filtro PN40 para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas de referencia idénticas se han agrupado. Confirme la apertura o la malla del filtro y el espacio necesario para extraer el elemento.

Componente	Material
Tornillo hexagonal	S30408
Resorte de la tuerca del prensaestopas	S30210
Cuerpo	CF8
Tapa	CF8
Apoyo del resorte	S30408
Conjunto de filtro	S30408

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Componente	Material
Junta	RPTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Filtro PN40 para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas de referencia idénticas se han agrupado. Confirme la apertura o la malla del filtro y el espacio necesario para extraer el elemento.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H	L	D0	D1	D2	B
10	55	60	Ø13	Ø14.5	Ø24	6
15	62	65	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6
20	70	80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8
25	77	90	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8
32	89	105	Ø32	Ø38.5	Ø53	8
40	98	120	Ø40	Ø45.5	Ø62	8
50	111	140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y dibujo: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro/profundidad del casquillo, el tamaño de la tubería y el espesor de la pared, la altura total y el espacio libre de operación/extracción.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones indicadas: Soldadura por enchufe

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La malla/apertura del filtro y la pérdida de presión limpia/sucia no se publican. Especifíquelos con la distancia de extracción de elementos y el procedimiento de limpieza requerido.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.