ARD-GL-017

Válvula de globo de barrera térmica LH2



Una válvula de globo LH2 de bonete extendido que combina fuelles y empaquetaduras con una disposición de barrera térmica. Se ilustra la operación manual; El aislamiento y los accesos de mantenimiento se definen alrededor de la instalación seleccionada.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - rango de la serie
Clases de presión	ASME Clase 150-300
Temperatura	Selección de -253 a +80°C - LH2
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo prolongada; fuelle y empaquetadura; barrera térmica
Accionamiento	Volante manual
Opciones de aislamiento	Camisa de vacío con aislamiento multicapa o configuración sin camisa
Opciones de asiento	Metal/PCTFE o metal/metal; criterio de fuga seleccionado para especificar
Norma de conexión	Soldadura a tope según ASME B16.25

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo de válvula de globo en línea con dos extremos para soldadura a tope, tapa fría prolongada, disco de interfaz de vacío y volante manual

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Soldadura a tope según ASME B16.25; confirme el Schedule del tubo seleccionado.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	304L / 316L acero inoxidable
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Sección de frío con barrera térmica
- Sellado del vástago mediante fuelle y prensaestopas
- Acceso de mantenimiento fuera de la caja fría

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

DN15-250 y Class150-300 describen la familia LH2 conjunta. Confirme la matriz de tamaño y clase para esta construcción de válvula de globo manual.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com