ARD-GL-016

Válvula de cierre LH2 con fuelle para caja fría



Válvula de cierre manual para caja fría, con extensión criogénica larga y sellado mediante fuelle metálico. Las interfaces soldadas de la envolvente de vacío y los interceptores térmicos opcionales se seleccionan en función de la tubería aislada y de la carga térmica admisible.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 2-250 - según la clase de presión
Clases de presión	PN6 / PN25 / PN40 - depende del tamaño
Temperatura	Selección de LH2 a -253°C; límite superior +100°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo para caja fría con sellado por fuelle; se ilustra la configuración angular
Accionamiento	Volante manual
Selección de tamaño y clase de presión	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Opciones de cuerpo	Diseño angular o recto; se ilustra el cuerpo angular
Límite de vacío	Brida para soldar, camisa o interfaz seleccionada

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo en ángulo con muñones soldados a tope horizontales y descendentes, extensión fría larga, disco de interceptación térmica y volante manual

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Especifique el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, el material y la preparación de la soldadura.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Lista seleccionada de piezas a presión de acero inoxidable
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Sellado del vástago con fuelle metálico
- Extensión larga para caja fría
- Cierre manual de la línea fría

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Las bandas de tamaño publicadas son selecciones independientes que dependen de la presión. Confirme la presión diferencial permitida y la presión de funcionamiento a la temperatura seleccionada.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com