ARD-GL-015

Válvula de globo en línea modular LH2



Una configuración compacta de globo en línea con un inserto de válvula reemplazable, sello de vástago de fuelle y brida de fijación de la camisa de vacío. El conjunto superior manual admite el aislamiento local en equipos LH2 con espacio limitado.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15 / DN 25 / DN 50
Clases de presión	PN10 / PN18 / PN25 - depende del tamaño
Temperatura	LH2 versión de servicio en frío a -253°C; límite superior +50°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo recta en línea; inserto reemplazable; sellado del vástago por fuelle
Accionamiento	Volante manual
Selección de tamaño y clase de presión	DN15: PN18 o PN25; DN25: PN10 o PN25; DN50: PN10
Integración de vacío	Brida para soldar; insertos reemplazables compatibles
Ejecución de LH2	Confirme el inserto, los sellos y la extensión de baja temperatura seleccionados para el servicio 20 K

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo recto compacto con dos extremos opuestos para soldadura a tope, tubo superior prolongado, brida de vacío y volante manual

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Especifique el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, el material y la preparación de la soldadura.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero inoxidable; confirmar el grado seleccionado
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Inserto de válvula reemplazable
- Pequeña huella de instalación
- Conexiones de proceso en línea

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

La página de producto distingue las versiones estándar de las destinadas a temperaturas criogénicas más bajas. Esta selección LH2 exige confirmar la versión adecuada; no debe utilizarse en su lugar una versión estándar para -196°C.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com