ARD-GL-014

Válvula de globo angular sellada con fuelle LH2



Una válvula de globo manual de patrón en ángulo para líneas frías de hidrógeno líquido, con un sello de vástago de fuelle de acero inoxidable, un puerto de monitoreo y un casquete extendido preparado para la integración de una camisa de vacío.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 2-125; DN 150-300 bajo consulta
Clases de presión	PN10 / PN25 / PN40 - depende del tamaño
Temperatura	Selección de LH2 a -253°C; límite superior +50°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo angular; vástago prolongado con sellado por fuelle
Accionamiento	Volante manual
Selección de tamaño y clase de presión	DN2-80: PN40; DN100: PN25; DN125: PN10. Los tamaños especiales más grandes requieren una clasificación separada.
Interfaz de vacío	Brida para soldar; extensión e interceptor térmico seleccionados para la instalación
Sellado del vástago	Fuelle de acero inoxidable con sello secundario caliente y puerto de monitoreo

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo angular con un extremo horizontal y otro dirigido hacia abajo para soldadura a tope, tapa prolongada, interceptor térmico y volante manual

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Especifique el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, el material y la preparación de la soldadura.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero inoxidable; confirmar el grado seleccionado
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Paso de flujo angular
- Sello de fuelle con sellado de vástago secundario
- Interfaz soldada de camisa de vacío

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

La serie también incluye tamaños especiales hasta DN300. La tabla estándar publicada llega hasta DN125; confirme la construcción y los límites de presión de los tamaños mayores.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com