ARD-GL-011

Válvula de globo criogénica neumática



Válvula de globo criogénica de mayor tamaño, con movimiento de elevación, vástago guiado y tapa prolongada. El actuador lineal neumático se selecciona según la fuerza requerida sobre el asiento, la carrera y la presión diferencial de servicio.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 2-28
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Aire y control	Especifique la presión de suministro, la calidad del aire, la señal de control, el solenoide y la indicación de posición.
Dimensionamiento del actuador	Confirme las cargas de arranque y funcionamiento a la presión diferencial máxima, el tiempo de cierre y la acción requerida ante pérdida de suministro.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo con movimiento de elevación; configuración L/Y por seleccionar
Accionamiento	Cilindro lineal neumático

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Movimiento lineal de válvula de globo
- Tapa prolongada y vástago guiado
- Conjunto neumático de cierre

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El accionamiento neumático por sí solo no acredita retorno por resorte, cierre ante pérdida de suministro ni una clasificación SIL del conjunto de parada.

Especifique el sentido del flujo, el cierre requerido, la carrera y cualquier servicio de estrangulación; no se presuponen internos de control con característica definida.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com