ARD-GL-009

Válvula de globo criogénica de vástago largo · PN40 · SW



Una válvula de globo de vástago largo CF8 para instalaciones de encaje soldado DN10-50. Las tablas de referencia publicadas distinguen orificios de casquillo alternativos para la tubería seleccionada.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Conexión	Conexión de soldadura por enchufe
Diseño	Vástago largo
Accionamiento	Volante manual
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo en línea con conexiones para soldadura por enchufe, tapa cuadrada atornillada, extensión recta larga y volante azul.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Interfaz de soldadura por enchufe	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el orificio del casquillo, la profundidad y el espesor de la pared para el tamaño elegido. SW no es una interfaz roscada o soldada a tope.
Alcance del dibujo de referencia	Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas independientes para cada DN indican diámetros interiores alternativos y, cuando constan, alturas o pesos. Seleccione el diámetro interior que corresponda a la tubería.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas independientes para cada DN indican diámetros interiores alternativos y, cuando constan, alturas o pesos. Seleccione el diámetro interior que corresponda a la tubería.

Componente	Material
Cuerpo	CF8
Tornillo hexagonal	S30408
Tuerca hexagonal	S30408
Sellado de discos	PCTFE

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Componente	Material
Vástago	S30408
Tuerca de conexión	S30408
Disco	S30408
Anillo en V	PTFE
Tubería de conexión	S30408
Junta	RPTFE
Tuerca del prensaestopas	S30408
Empaquetaduras del prensaestopas	S30408
Tapa	S30408
Volante	Y102

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas independientes para cada DN indican diámetros interiores alternativos y, cuando constan, alturas o pesos. Seleccione el diámetro interior que corresponda a la tubería.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H abierto	H cerrado	L	D	D0	D1	D2	B	Peso (kg)
10	210	204	60	Ø65	Ø13	Ø14.5	Ø24	6	0.9
10	221	215	60	Ø65	Ø15	Ø17.8	Ø24	6	1.0
15	253	244	65	Ø80	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	1.1
15	257	248	65	Ø80	Ø15	Ø22.7	Ø29.5	6	1.0
20	257	246	80	Ø80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	1.5
20	263	254	80	Ø80	Ø20	Ø27.7	Ø36	8	1.5
25	288	274.5	90	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	2.1
25	295	282	90	Ø100	Ø25	Ø34.5	Ø43.5	8	2.1
32	298	283.5	105	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	2.8
32	305.5	291	105	Ø100	Ø32	Ø43.2	Ø53	8	2.8
40	365.5	348	120	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	4.0
40	373.5	356	120	Ø125	Ø40	Ø49	Ø62	8	3.9
50	374.5	353.5	140	Ø140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	5.2
50	384.5	361.5	140	Ø140	Ø50	Ø61.1	Ø72	10	5.2

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y dibujo: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro/profundidad del casquillo, el tamaño de la tubería y el espesor de la pared, la altura total y el espacio libre de operación/extracción.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones indicadas: Soldadura por enchufe

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com