ARD-GL-007

Válvula de globo criogénica de vástago largo · PN20/40 · BW



Una válvula de globo de vástago largo para líneas criogénicas de soldadura a tope DN65-100. PN20 y PN40 son opciones de catálogo con extremos y contornos soldados de configuración específica.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN20 · PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN20 · PN40
Conexión	Conexión de soldadura a tope
Diseño	Vástago largo
Accionamiento	Volante manual
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo redondeado de válvula de globo, tapa circular atornillada, vástago prolongado y volante azul; extremos para soldadura a tope.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura a tope
Preparación de soldadura	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared y el bisel/preparación. El estándar de soldadura no se indica en esta página del catálogo.
Alcance del dibujo de referencia	Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura a tope, DN65-DN100. Las dos filas DN100 tienen diámetros de extremo y longitudes diferentes; seleccione la variante de tubería requerida. PN20 requiere un plano independiente.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura a tope, DN65-DN100. Las dos filas DN100 tienen diámetros de extremo y longitudes diferentes; seleccione la variante de tubería requerida. PN20 requiere un plano independiente.

Componente	Material
Cuerpo	CF8
Tornillo hexagonal	S30408
Tuerca hexagonal	S30408
Sellado de discos	PCTFE

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Componente	Material
Vástago	S30408
Tuerca de conexión	S30408
Disco	S30408
Anillo en V	PTFE
Tubería de conexión	S30408
Junta	RPTFE
Tuerca del prensaestopas	S30408
Empaquetaduras del prensaestopas	S30408
Tapa	S30408
Volante	HT200

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura a tope, DN65-DN100. Las dos filas DN100 tienen diámetros de extremo y longitudes diferentes; seleccione la variante de tubería requerida. PN20 requiere un plano independiente.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H abierto	H cerrado	L	D	D0	D1	D2	Peso (kg)
65	520	495	216	Ø200	Ø65	Ø70	Ø76	15.4
80	549	522	241	Ø250	Ø80	Ø81	Ø89	22.8
100	634	601	292	Ø315	Ø100	Ø100	Ø108	31.8
100	634	601	275	Ø315	Ø100	Ø106.3	Ø114.3	31.8

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y plano: DN65, DN80, DN100. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, la preparación de la soldadura y la distancia de operación/desmontaje.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

• Cuerpo según catálogo: CF8

• Conexiones indicadas: Conexión de soldadura a tope

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com