ARD-GL-006

Válvula de globo criogénica · PN320 · SW



Válvula de globo PN320 compacta para tuberías criogénicas con conexiones de soldadura por enchufe. El catálogo indica DN10-25 con cuerpo de CF8; el plano de conjunto suministrado corresponde a un material de cuerpo diferente.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-25
Clases de presión	PN320
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-25
Clases de presión	PN320
Conexión	Conexión de soldadura por enchufe
Accionamiento	Volante manual
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de bloque compacto, tapa circular atornillada y maneta metálica en T para accionamiento manual.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Interfaz de soldadura por enchufe	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el orificio del casquillo, la profundidad y el espesor de la pared para el tamaño elegido. SW no es una interfaz roscada o soldada a tope.
Alcance del dibujo de referencia	Configuración PN320 suministrada para soldadura por enchufe, DN15-DN25. Se indican dos variantes de cuerpo DN20. DN10 no figura en la tabla. El material del cuerpo de referencia es S30408; la construcción de catálogo CF8 requiere su propio plano confirmado.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración PN320 suministrada para soldadura por enchufe, DN15-DN25. Se indican dos variantes de cuerpo DN20. DN10 no figura en la tabla. El material del cuerpo de referencia es S30408; la construcción de catálogo CF8 requiere su propio plano confirmado.

Componente	Material
Palanca de mano	S30408
Vástago	S30408
Tuerca de conexión	S30408
Tuerca del prensaestopas	S30408
Tubería de conexión	S30408

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Componente	Material
Disco	S30408
Prensaestopas	S30408
Buje	HPb59-1
Cuerpo	S30408
Junta	PTFE
Tapa	S30408
Arandela	HPb59-1
Junta	T2

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Configuración PN320 suministrada para soldadura por enchufe, DN15-DN25. Se indican dos variantes de cuerpo DN20. DN10 no figura en la tabla. El material del cuerpo de referencia es S30408; la construcción de catálogo CF8 requiere su propio plano confirmado.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H	A	L	B	D0	D1	D2
15	206.5	170	100	12	Ø15	Ø22.5	Ø36
20	206.5	170	100	12	Ø20	Ø26	Ø36
20	286	219	128	12.5	Ø20	Ø27.5	Ø46
25	286	219	128	12.5	Ø25	Ø32.5	Ø46

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y plano: DN15, DN20, DN25. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro/profundidad del casquillo, el tamaño de la tubería y el espesor de la pared, la altura total y el espacio libre de operación/extracción.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

• Conexiones indicadas: Soldadura por enchufe

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La fila de accionamiento del catálogo indica volante manual; la imagen suministrada muestra una maneta en T. La ilustración conserva esa maneta en T; confirme el accionamiento incluido en el pedido.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com