ARD-GL-005

Válvula de globo criogénica fundida



Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Gama de válvulas de globo de mayor tamaño con cuerpo fundido y accionamiento por reductor, para cierre y estrangulación del flujo en servicio criogénico.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	2-24 in
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	2-24 in
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Pruebas de presión / asiento referenciadas	ASME B16.34

Conexiones

Disposición ilustrada: Collares de extremo soldado en la configuración ilustrada; Las alternativas con bridas se publican por separado.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Bridada, soldada a tope o RTJ
Estándares de conexión referenciados	BW: ASME B16.25; bridada: ASME B16.5 (referencia referencia).
Cara de sellado de la brida	RTJ designa una cara de brida para junta anular, no una familia independiente de conexiones de tubería. Confirme RF / RTJ y la designación de la junta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Tapa	Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Asiento	ASTM A276-304L(H.F)
Disco	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) o equivalente
Vástago	ASTM A276-316(L)
Junta	GRAFITO ENROLLADO EN ESPIRAL
Empaquetadura del prensaestopas	GRAFITO

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Funciones de configuración

• Tapa prolongada

• Accionamiento por reductor

• Diseño con presión equilibrada

• Características de diseño antiestáticas y a prueba de incendios

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com