ARD-ES-004

Válvula de cierre criogénica de alta presión · PN160



Una serie de cierre criogénico PN160 para líneas soldadas DN10-40, con sellado de aleación dura. El conjunto neumático ilustrado incluye un actuador cilíndrico, un yugo abierto, un cuello extendido y una barra en T de anulación manual.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-40
Clases de presión	PN160 (16.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +75°C
Conexiones	Extremos para soldar; preparación por especificar
Fluido	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Definición de las condiciones de servicio	Especifique la presión diferencial, la dirección del flujo, los requisitos de fuga y la frecuencia de operación.
Controles neumáticos	Especifique el suministro de aire, la acción ante pérdida de alimentación, la señal de control, la señal de retorno y el mando manual de emergencia requerido.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Accionamiento	Cilindro neumático con accionamiento manual auxiliar en disposición ilustrada
Dirección del flujo	Desde debajo hacia encima del obturador
Referencia de inspección	GB/T 24918

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo de bloque compacto debajo de una tapa atornillada y un cuello largo, con un cilindro neumático de yugo abierto y mando manual de emergencia con barra en T

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Extremos para soldar; preparación por especificar
Selección de interfaz	Especifique el estándar final, el tamaño nominal, las dimensiones de la tubería y la interfaz de acoplamiento requerida.
Preparación de soldadura	La serie está documentada como soldada. Especifique el tipo, diámetro interior, diámetro exterior de la tubería y espesor de pared de BW/SW; De la ilustración no se deduce ninguna preparación de soldadura.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo, tapa y vástago	Acero inoxidable; grado exacto por especificar
Sello	Aleación dura; grado por especificar

Funciones de configuración

- Serie de presión nominal PN160
- Sellado de aleación dura
- Conjunto neumático con cuello prolongado y mando manual de emergencia

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La apertura o el cierre ante pérdida de alimentación, la disposición de los resortes, el suministro de control, el tiempo de cierre y cualquier documentación ESD o SIL se especifican para el conjunto seleccionado; la fotografía no acredita estas funciones.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com