ARD-ES-002

Válvula criogénica de cierre de emergencia · PN16 · BW



Válvula de cierre neumática para líneas criogénicas DN65-100 con conexiones para soldadura a tope. El actuador ilustrado incluye un mando manual de emergencia; deben definirse la posición ante la pérdida de suministro y las condiciones de cierre.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN16
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN16
Conexión	Conexión de soldadura a tope
Accionamiento	Actuador neumático con volante
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de válvula de globo para soldadura a tope, vástago prolongado, yugo abierto, actuador neumático plateado y volante azul de mando manual de emergencia.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura a tope
Preparación de soldadura	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared y el bisel/preparación. El estándar de soldadura no se indica en esta página del catálogo.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Se requieren dimensiones específicas del pedido; no se publica ninguna tabla de dimensiones coincidentes para esta configuración.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, la preparación de la soldadura y la distancia de operación/desmontaje.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones indicadas: Conexión de soldadura a tope

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

Especifique la posición de falla requerida, la presión del aire, el tiempo de cierre, el tamaño del actuador y los requisitos de prueba de apagado; no se afirma ninguna certificación SIL o a prueba de fallos.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com