ARD-CK-013

Válvula de retención LH2 por elevación con barrera térmica



Válvula de retención LH2 por elevación con torre de mantenimiento prolongada y barrera térmica. Las versiones con y sin camisa permiten la integración en cajas frías o líneas aisladas.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - rango de la serie
Clases de presión	ASME Clase 150-300
Temperatura	Selección de -253 a +80°C - LH2
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de retención por elevación; torre de mantenimiento prolongada; barrera térmica
Accionamiento	Automático / autoactuante
Opciones de aislamiento	Camisa de vacío con aislamiento multicapa o configuración sin camisa
Opciones de asiento	Metal/PCTFE o metal/metal; criterio de fuga seleccionado para especificar
Norma de conexión	Soldadura a tope según ASME B16.25

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo de válvula de retención de elevación en línea con dos extremos para soldadura a tope, tapa de mantenimiento prolongada y cubierta superior atornillada; sin volante ni actuador

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Soldadura a tope según ASME B16.25; confirme el Schedule del tubo seleccionado.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	304L / 316L acero inoxidable
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Función automática de retención por elevación
- Configuración de mantenimiento prolongada
- Diseño de barrera térmica

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

La gama publicada incluye válvulas de globo y de retención. Confirme los tamaños disponibles, la presión de apertura y la orientación de la válvula de retención por elevación seleccionada.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com