ARD-BV-004

# Válvula criogénica de doble bloqueo y purga



Una disposición de doble bloqueo y purga con una conexión de purga de cavidad dedicada y selección de asiento específica para el proyecto.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

| Selección | Especificación |
|---|---|
| Rango de tamaños | NPS 1-12 / DN 25-300 |
| Clases de presión | ASME Clase 150-2500 |
| Temperatura | -196 a +180°C |
| Conexiones | Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada |

## Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.



sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Especificaciones técnicas

| Parámetro | Especificación |
|---|---|
| Rango de tamaños | NPS 1-12 / DN 25-300 |
| Clases de presión | ASME Clase 150-2500 |
| Conexiones | Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada |
| Rango de temperatura | -196 a +180°C |
| Estándares de diseño referenciados | API 6D; API 6A; ASME B16.34; ISO 14313; ISO 10423; ISO 17292 |
| Pruebas de presión / asiento referenciadas | API 6D; ISO 5208; API 598; BS 6364; MESC SPE 77-200 |
| Distancia entre caras | API 6D / GOST / personalizado |
| Referencias de pruebas de fuego | API 607 / API 6FA |
| Referencia de seguridad funcional | IEC 61508 / SIL 3 (declaración de la documentación de referencia; configuración por confirmar) |
| Referencia de emisiones fugitivas | ISO 15848 |
| Referencia regulatoria | PED 2014/68/EU, anexo III, módulo H (declaración de la documentación de referencia) |

## Conexiones

Disposición ilustrada: Se ven una conexión de proceso con brida y una conexión opuesta taponada o cubierta; confirme el extremo opuesto y la conexión de purga.

| Detalle de conexión | Requisito de selección |
|---|---|
| Conexión publicada | RF / RTJ: ASME B16.5 / B16.47; BW: B16.25; SW: B16.11 |
| Estándares de conexión referenciados | Bridas RF / RTJ: ASME B16.5 / B16.47; BW: ASME B16.25; SW: ASME B16.11. |
| Cara de sellado de la brida | RTJ designa una cara de brida para junta anular, no una familia independiente de conexiones de tubería. Confirme RF / RTJ y la designación de la junta. |
| Selección de soldadura | Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas. |
| Selección de brida | Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen. |

## Materiales

| Componente | Material / opción |
|---|---|
| Familias de materiales | Acero inoxidable; dúplex/súper dúplex; aleaciones de níquel; titanio |
| Asientos | Sellado blando o metálico con recargue duro |
| Sellos secundarios | Grafito puro |



sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Funciones de configuración

• Cuerpo forjado atornillado de dos o tres piezas; alternativa con acceso superior

• Asientos blandos o metálicos con recargue duro

• Combinaciones de asientos SPE / DPE

• Palanca manual o reductor con bloqueo por candado; accionamiento neumático, hidráulico o eléctrico

• Sellos secundarios de grafito

• Dispositivo antiestático y vástago antiexpulsión

• Configuraciones de empaquetadura, sellos de labio y grafito de bajas emisiones disponibles

• Recubrimiento CRA en áreas de sellado dinámico o piezas húmedas disponibles

• Tapa prolongada disponible para baja temperatura

## Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

DBB no es DIB automáticamente. Especificar la dirección de la presión, la disposición del asiento y el servicio de aislamiento requerido; Se debe confirmar el rendimiento previsto del doble aislamiento.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.