ARD-BV-002

Válvula de bola criogénica de acceso superior



Configuración del cuerpo con acceso superior a los componentes internos, tapa prolongada y diseño de alivio de presión de la cavidad.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	1/2-20 in fundido / 1/2-36 in forjado
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	1/2-20 in fundido / 1/2-36 in forjado
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	BS 5351; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Pruebas de presión / asiento referenciadas	API 598; BS 6364

Conexiones

Disposición ilustrada: Extremos con bridas en la configuración de acceso superior que se muestra en la imagen.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Soldadura por enchufe, soldadura a tope o bridada
Estándares de conexión referenciados	BW: ASME B16.25; bridado: ASME B16.5. En esta página no se especifica ningún estándar SW.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero forjado - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Tapa	Acero forjado - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Asiento	PCTFE/METAL
Bola	A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Vástago	XM-19
Junta	GRAFITO ENROLLADO EN ESPIRAL
Empaquetadura del prensaestopas	SS316+Grafito

Funciones de configuración

- Acceso superior
- Tapa prolongada con placa de goteo
- Bola flotante o montada sobre muñón

- Opciones de paso total o reducido
- Funcionamiento manual, neumático, eléctrico o hidráulico.
- Opciones uni o bidireccionales; Diseño DBB
- Sellado del vástago con carga mantenida por resorte
- Conjunto de asiento desmontable
- Alivio de presión de la cavidad
- Dispositivos antiestáticos y antiexpulsión del vástago

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com