ARD-BF-010

Válvula de mariposa manual de hidrógeno líquido



Configuración de válvula de disco para hidrógeno líquido con prensaestopas prolongado y anillo de sellado reemplazable. El modelo ilustrado incorpora un reductor manual para el accionamiento local.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-6
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	-253 a +80°C
Conexiones	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Calificación de hidrógeno	Especifique la limpieza, la compatibilidad de materiales, el grado del material de sellado, el método de prueba de fugas y la trazabilidad requerida.
Instalación y operación	Confirme la holgura del disco, la dirección del sellado, la carga de accionamiento y la interfaz de tubería seleccionada.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de mariposa con prensaestopas prolongado; anillo de sellado reemplazable
Accionamiento	Reductor manual

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Rango de temperatura del hidrógeno líquido
- Conjunto superior prolongado
- Selección de anillo de sellado reemplazable

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Las clasificaciones de clase no son presiones de funcionamiento permitidas a todas las temperaturas. Confirme la válvula seleccionada y la calificación del sello.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com