ARD-BF-008

Válvula de mariposa criogénica frontal neumática de acceso superior



Configuración de válvula de mariposa criogénica de acceso superior frontal para tuberías soldadas, que combina el acceso previsto para el mantenimiento con un conjunto de accionamiento neumático dimensionado por separado.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 6-48
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Aire y control	Especifique la presión de suministro, la calidad del aire, la señal de control, el solenoide y la indicación de posición.
Dimensionamiento del actuador	Confirme las cargas de arranque y funcionamiento a la presión diferencial máxima, el tiempo de cierre y la acción requerida ante pérdida de suministro.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo de válvula de mariposa con acceso superior frontal
Accionamiento	Actuador neumático de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos extremos soldados a tope, una cubierta de servicio extraíble y un accionamiento neumático encima de la extensión criogénica

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Construcción con acceso frontal para mantenimiento
- Conexiones de proceso soldadas a tope
- Cierre neumático a distancia

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El accionamiento neumático por sí solo no acredita retorno por resorte, cierre ante pérdida de suministro ni una clasificación SIL del conjunto de parada.

Confirme el espacio libre para retirar la cubierta, la ruta de extracción del disco, el procedimiento de soldadura y el esquema aprobado.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com