ARD-BF-004

Válvula de mariposa criogénica de acceso superior · extremos para soldar



Gama de válvulas de mariposa de triple excentricidad con acceso superior, conexiones soldadas y cuerpo CF8. La documentación técnica indica DN50-900 con accionamiento por reductor, eléctrico o neumático.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-900
Clases de presión	PN16-50 / Clase 150-300*
Temperatura	Confirmar la temperatura de diseño
Conexiones	Extremos para soldar · confirmar preparación
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-900
Clases de presión	PN16-50 / Clase 150-300*
Conexión	Conexión soldada
Gama PN	PN16-PN50
Rango de clase ASME	Clase 150-Clase 300
Diseño	Triple excentricidad, acceso superior
Accionamiento	neumático de doble efecto, actuador eléctrico, reductor, palanca manual, neumático con retorno por resorte
Temperatura	Confirmar límites para la construcción seleccionada.
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo cilíndrico con extremos para soldar, tapa superior de acceso atornillada, columna prolongada y reductor/volante negro. No se especifica la preparación exacta para soldadura.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión soldada
Interfaz de soldadura	La documentación técnica indica únicamente conexiones para soldar. Confirmar la preparación a tope/por enchufe, los diámetros de tubería, el espesor de pared y la norma de soldadura; no se deduce ninguna norma BW o SW.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	CF8

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Se requieren dimensiones específicas del pedido; no se publica ninguna tabla de dimensiones coincidentes para esta configuración.
Plano de instalación	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el espesor de pared, la preparación para soldadura, la altura total y el espacio de mantenimiento; la documentación técnica no especifica una norma de soldadura por enchufe o a tope.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones publicadas: Soldar

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La documentación técnica clasifica esta gama para servicio criogénico, pero no publica un límite numérico de temperatura para esta construcción. Confirmar la temperatura mínima de diseño y los componentes internos antes de la selección.

*Los rangos PN y ASME Class son independientes. No son conversiones ni una matriz completa de disponibilidad por tamaño y clase de presión.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com