ARD-BF-001

Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad



Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Gama de triple excentricidad con asiento metálico para grandes líneas criogénicas, con tapa prolongada y varias opciones de accionamiento.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	2-42 in
Clases de presión	ASME Clase 150-900
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	2-42 in
Clases de presión	ASME Clase 150-900
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	BS 6364; ASME B16.34; ASME VIII
Pruebas de presión / asiento referenciadas	API 598; API 6D; BS 6364 (lista publicada)
Pruebas de emisiones referenciadas	ISO 15848; API 622
Referencia de seguridad funcional	IEC 61508 (configuración y evidencia por confirmar)

Conexiones

Disposición ilustrada: Collarines para soldar en la válvula de mariposa de acceso lateral ilustrada.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Soldar a tope o bridar
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Tapa	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Vástago	ASTM A182-316 / Gr.660
Disco	ASTM A351-CF8/A182 F316
Tapa prolongada	ASTM A351-CF3M)/ 316(L)
Junta	GRAFITO ENROLLADO EN ESPIRAL
Empaquetadura del prensaestopas	GRAFITO

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Funciones de configuración

• Diseño de triple excentricidad con asiento metálico

• Tapa prolongada

• Funcionamiento manual, neumático, eléctrico o hidráulico.

• Cojinetes de eje de acero inoxidable reforzados

• Protección interna contra la expulsión del eje

• Asiento reemplazable

• Características de diseño a prueba de incendios

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com