ARD-VJ-005

Vakuumisoliertes Durchgangsventil für Flüssigwasserstoff



Ein manuell betätigtes Durchgangsventil für Flüssigwasserstoff mit metallischem Vakuumisolationsmantel und durchgeschweißter Konstruktion. Die verlängerte obere Baugruppe kombiniert einen ausgewählten Faltenbalg mit einem federvorgespannten Dichtungssystem.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 8-100
Druckstufen	PN50 (5.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-253 bis +150°C
Anschlüsse	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Isolierte Schnittstelle	Geben Sie den Außendurchmesser/die Wand des Prozessrohrs, die Mantelabmessungen, die Vakuumgrenze und die Wärmelast der Installation an.
Qualifizierung	Bestätigen Sie Materialliste, Balg-Lebensdauer, Dichtheitsprüfung, Sauberkeit und gewählte Auftragsdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Handbetätigtes Durchgangsventil; metallischer Vakuummantel; Faltenbalg und federvorgespannte Dichtung
Betätigung	Manuelles Handrad

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein verlängertes Durchgangsventilgehäuse mit Vakuummantel, zwei Schweißstutzen und einem oberen Handrad

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.
Konfigurationsauswahl	Voll durchgeschweißte Nähte beschreiben die Konstruktion, keine bestimmte Anschlussnorm der Prozessleitung. Bestätigen Sie die Anschlüsse für Prozessleitung und Mantel.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Druckteile und Vakuummantel	Ausgewählte Liste metallischer Werkstoffe bestätigen
Dichtungssystem	Faltenbalg und federvorgespannte Dichtungen; ausgewählte Werkstoffsorten bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Vakuumisolierte LH2-Konfiguration
- Konstruktion mit voll durchgeschweißten Nähten
- Verlängerte obere Baugruppe mit Handbetätigung

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

DN8-100 und PN50 beschreiben die Produktblattpalette; Sie zertifizieren nicht jede Größe unter jeder Konstruktionsbedingung. Die Abdeckung der Typprüfungsfamilie erfolgt getrennt von der auftragsspezifischen Dokumentation.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com