ARD-VJ-004

Hubrückschlagventil für Flüssigwasserstoff mit Vakuummantel



Eine spezielle Rückschlagbaugruppe für flüssigen Wasserstoff mit einem isolierten Gehäuse und einem geführten Hubverschluss mit Federrückstellung. Das passive Ventil wird anhand des Durchflussregimes und der Einbauausrichtung ausgewählt.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-6 / DN 15-150
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	-253 bis +120°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Rückschlagfunktion	Geben Sie den normalen/minimalen Durchfluss, den zulässigen Rückfluss, den Öffnungsdruck und die Montageausrichtung an.
Isolierte Leitungsschnittstelle	Bestätigen Sie Prozessrohr, Mantelgrenze, Vakuumleistung und Wartungsfreiraum.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Geführter Hubverschluss mit Vakuummantel; Federrückstellung
Betätigung	Selbsttätige Rückschlagfunktion

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Rückschlagfunktion speziell für LH2
- Geführter Hubverschluss
- Vakuumummantelter Körper

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Aus der Abbildung lassen sich weder Öffnungsdruck noch Druckverlustbeiwert oder garantierte Schließeigenschaften bei instationären Vorgängen ableiten.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com