ARD-TW-002

Dreiwege-Durchgangsventil



Ein kompaktes Dreiwege-Durchgangsventil mit Stumpfschweißanschlüssen für Verteiler in Gassystemen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15/25
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 15/25
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Dreiwege-Verteiler mit Schweißanschluss-/Anschlussbaugruppen; Die Ausrichtung des Einlasses kann individuell angepasst werden.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Stumpfschweißanschluss (Einlassrichtung anpassbar)
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Zeichnungsbezeichnung M	30×1.5, 36×2 (größenabhängig; siehe Maßtabelle).
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	06Cr19Ni10
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	L1	L2	L3	D1xt	M	Gewicht (kg)
15	216	62	80	62	18X3	30X1.5	2.5
25	216	62	80	62	28X3	36X2	2.63

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	L1	L2	L3	D1xt	M	Gewicht (kg)
25	216	62	80	62	32X3	36X2	2.63

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

• Stumpfschweißanschluss (Einlassrichtung anpassbar)

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.