ARD-TR-005

Kryo-Nottrennventil mit großer Nennweite



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Edelstahl-Nottrennventilserie für große kryogene Transferleitungen. Die Baureihe DN150-400 verwendet eine PFA-Abdichtung und ist ohne Antrieb mit freiem Spindelende dargestellt; die Betätigung wird separat festgelegt.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 150-400
Druckstufen	PN16 / PN20 (1.6 / 2.0 MPa nominal)
Temperatur	-196 bis +80°C
Anschlüsse	Flansch-/Schweißenden
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Definition des Übertragungssystems	Geben Sie Medium, Durchfluss, Leitungsgröße, Konstruktionsbedingungen und die erforderliche Notabsperr- oder Freigabesequenz an.
Betätigung und Montage	Bestätigen Sie den Antriebstyp, die Montage, das erforderliche Drehmoment und die Sicherheitsfunktion bei Versorgungsausfall. Das abgebildete Ventil hat keinen Antrieb.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Inspektionsreferenzen	GB/T 12237; GB/T 24925
Antriebsanordnung	Freies Wellenende dargestellt; Antriebs- und Auslösebaugruppe festzulegen

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein großer zylindrischer Inline-Körper mit ringförmigen Flanschenden, einer offenen Bohrung und einer blanken verlängerten Welle mit einem oberen Montageflansch

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Flansch-/Schweißenden
Schnittstellenauswahl	Geben Sie den Endstandard, die Nenngröße, die Rohrabmessungen und die erforderliche Anschlussschnittstelle an.
Flanschauswahl	Bestätigen Sie Druckstufe, Flanschdichtfläche, Bohrbild und Dichtung; die Flanschnorm lässt sich nicht aus dem Foto ableiten.
Alternative mit Schweißanschluss	Als Alternative werden Schweißverbindungen aufgeführt. Bestätigen Sie die Vorbereitung BW/SW und die ausgewählte Umrisszeichnung.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse, Oberteil, Spindel und Kugel	Edelstahl; genaue Werkstoffsorte festzulegen
Dichtung	PFA

Konfigurationsfunktionen

- DN150-400-Übertragungsleitungskonfiguration mit großem Durchmesser
- Medienberührte Edelstahlkonstruktion mit PFA-Dichtung
- Verlängerter Schaft und obere Montageschnittstelle in der abgebildeten Anordnung

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Die Referenz legt eine Ventilserie fest, kein vollständig zertifiziertes Notentriegelungssystem. Für die ausgewählte Baugruppe müssen Freigabelogik, Antrieb, Absperrfolge und passende Ausrüstung angegeben werden.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com