ARD-ST-002

Vakuummantelter Flüssigwasserstofffilter



Eine Referenz für Vakuummantelfilter für Flüssigwasserstoff-Rohrleitungen mit einem verlängerten isolierten Gehäuse und einem austauschbaren Filterelement, das für die Anforderungen an die Prozessreinheit ausgewählt wurde.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-6
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	-253 bis +80°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Filtrationsaufgabe	Geben Sie die Partikelrückhaltung, den zulässigen Druckabfall, den Durchflussbereich und das Reinheitsziel an.
Wartung	Bestätigen Sie Elementmaterial, Austauschzugang, Temperaturwechsel und Vakuummantelschnittstelle.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Vakuummantelter Passivfilter
Betätigung	Passive Filtration; kein externer Antrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Spezielle LH2-Filtration
- Vakuummantelter Körper
- Filterelement und Wartungszugang passend zur Rohrleitung gewählt

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Maschenweite, Mikronzahl, Filterfläche und Nenndurchfluss werden in der Serienbeschreibung nicht festgelegt; diese erfordern eine Elementauswahl.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com