ARD-RG-002

Selbstbetätigtes Druckminderventil



Ein federbetriebener Regler zur Druckreduzierung mit Schweißmuffenenden und medienberührten Edelstahlkomponenten.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-150
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-150
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Kompakter Anschweißkörper unterhalb des freiliegenden Federmechanismus.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	06Cr19Ni10
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE
Zylinder	Aluminiumlegierung

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	L	DI	B	Gewicht (kg)
25	412	80	32.5	6	3.83
32	437	100	38.5	8	5.42

DN	H	L	DI	B	Gewicht (kg)
40	437	100	45.5	8	-
50	492	130	57.5	8	-
65	562	150	76.5	10	-
80	584	180	90	15	-
100	630	200	109	15	-
125	670	280	134	15	-
150	687	350	160	30	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.