ARD-PL-002

Kryo-Kolbenventil · gerade Bauform



Eine Referenzausführung eines kryogenen Kolbenventils in gerader Bauform zur Absperrung in der Rohrleitung. Bei dieser metallisch dichtenden Baureihe hängt die maximale Nennweite von der Druckklasse ab. Die dargestellte verlängerte obere Baugruppe mit Handbetätigung wird nach dem erforderlichen Hub und den Betriebsbedingungen ausgewählt.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	Bis NPS 40; abhängig von Bauform und Druckklasse
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Die kryogene Auslegungstemperatur muss angegeben werden
Anschlüsse	Endanschlüsse festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Funktionelle Auswahl	Geben Sie Absperraufgabe, Medium, Differenzdruck, Hub und Betätigungshäufigkeit an.
Bauform und Antrieb	Bestätigen Sie Innenkonstruktion, gewählten Antrieb, Anschlussgeometrie und freigegebene Maßzeichnung.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Kolbenventilreihe in gerader Bauform; metallisch dichtend
Betätigung	Antrieb festzulegen; manuelle Getriebeausführung dargestellt
Gemeinsame Maximalwerte der Baureihe	Class150/300: NPS40; Class600: NPS36; Class900: NPS30; Class1500: NPS24; Class2500: NPS12

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: zwei gegenüberliegende Inline-Flanschanschlüsse und eine verlängerte manuelle obere Baugruppe

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Endanschlüsse festzulegen
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.
Konfigurationsauswahl	Anschluss- und Flanschanordnung sind beispielhaft; fordern Sie die Anschlussübersicht der gewählten Ausführung an.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Druckteile	Materialqualität bitte angeben
Verschluss und Sitz	Metallisch dichtend; ausgewählte Werkstoffsorten bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Gerade Rohrleitungsanordnung
- Auswahl eines metallisch dichtenden Kolbenventils
- Verlängerte obere Baugruppe dargestellt

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Eck- und gerade Bauformen werden in einer gemeinsamen Baureihenzeile aufgeführt. Die dortigen Maximalwerte bestätigen nicht jede Bauform oder Antriebsvariante einzeln.

Für diese Referenz sind keine Regeleigenschaften, Cv/Kv oder Präzisionsregelungsleistungen festgelegt.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com