ARD-GT-005

Elektrischer kryogener Absperrschieber



Ein kryogener Absperrschieber mit steigender Spindel für den vollständig geöffneten oder geschlossenen Betrieb in größeren Prozessleitungen. Das verlängerte Oberteil trennt die Stopfbuchspackung und den elektrischen Antrieb vom kalten drucktragenden Gehäuse.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 2-42
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Elektrische Schnittstelle	Geben Sie Spannung, Frequenz, Arbeitszyklus, lokale Steuerungen und Befehls-/Rückmeldeschnittstelle an.
Mechanischer Schutz	Bestätigen Sie Drehmoment- oder Schubkrafteinstellungen, Endanschläge, Hubgrenzen, Handnotbetätigung und Anforderungen an den Gehäuseschutz unter den Umgebungsbedingungen.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	OS&Y-Absperrschieber mit steigender Spindel; elastischer Keil zur Auswahl
Betätigung	Elektrischer Drehantrieb mit Hubantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Absperrung mit steigender Spindel
- Verlängertes Ventiloberteil
- Elektrischer Multiturn-Antrieb

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Netzausfallverhalten, Notbetrieb und Regelbetrieb werden getrennt gewählt; Ein Motor allein stellt keinen ausfallsicheren Betrieb her.

Absperrschieber werden zur Absperrung ausgewählt; Drosselbetrieb und längerer Betrieb bei Teilöffnung erfordern eine gesonderte Bewertung der Betriebsbedingungen.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com