ARD-GL-016

LH2 Faltenbalg-Absperrventil für Cold-Box-Einbau



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein manuelles Absperrventil für Cold-Box-Einbau mit langer Kryo-Verlängerung und metallischer Faltenbalgabdichtung. Einschweißbare Vakuumschnittstellen und optionale thermische Abfangstufen werden auf die isolierte Rohrleitung und den zulässigen Wärmeeintrag abgestimmt.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 2-250 - abhängig von der Druckstufe
Druckstufen	PN6 / PN25 / PN40 - größenabhängig
Temperatur	LH2-Auswahl bei -253°C; Obergrenze +100°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Durchgangsventil für Cold-Box-Einbau mit Faltenbalgabdichtung; Eckausführung dargestellt
Betätigung	Manuelles Handrad
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Gehäuseoptionen	Eck- oder gerade Bauform; Eckgehäuse dargestellt
Vakuumgrenze	Einschweißflansch, Mantel oder ausgewählte Schnittstelle

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Winkelkörper mit horizontalen und nach unten gerichteten Stumpfschweißstutzen, langer Kaltverlängerung, thermischer Abfangscheibe und manuellem Handrad

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Ausgewählte Liste drucktragender Edelstahlteile
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Metallbalg-Spindelabdichtung
- Lange Verlängerung für Cold-Box-Einbau
- Manuelle Absperrung der Kaltleitung

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Bei den veröffentlichten Größenbändern handelt es sich um separate druckabhängige Auswahlmöglichkeiten. Bestätigen Sie den zulässigen Differenzdruck und Betriebsdruck bei der ausgewählten Temperatur.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.