ARD-GL-015

Modulares LH2-Durchgangsventil in gerader Bauform



Ein kompaktes Durchgangsventil in gerader Bauform mit austauschbarem Ventileinsatz, Faltenbalg-Spindelabdichtung und Befestigungsflansch für den Vakuummantel. Die manuelle obere Baugruppe ermöglicht örtliches Absperren in platzbeschränkten LH2-Anlagen.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15 / DN 25 / DN 50
Druckstufen	PN10 / PN18 / PN25 - größenabhängig
Temperatur	LH2 Kaltbetriebsversion bei -253°C; Obergrenze +50°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Gerades Durchgangsventil; austauschbarer Einsatz; Faltenbalg-Spindelabdichtung
Betätigung	Manuelles Handrad
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	DN15: PN18 oder PN25; DN25: PN10 oder PN25; DN50: PN10
Vakuumintegration	Einschweißflansch; kompatible austauschbare Einsätze
LH2-Ausführung	Bestätigen Sie den gewählten Tieftemperatureinsatz, die Dichtungen und die Verlängerung für den Betrieb bei 20 K

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein kompaktes gerades Gehäuse mit zwei gegenüberliegenden Stumpfschweißstutzen, verlängertem oberem Rohr, Vakuumflansch und Handrad

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Edelstahl; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Austauschbarer Ventileinsatz
- Geringer Platzbedarf bei der Installation
- Inline-Prozessverbindungen

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Produktseite unterscheidet zwischen Standardausführungen und Ausführungen für noch tiefere kryogene Temperaturen. Für diese LH2-Auswahl muss die passende Tieftemperaturausführung bestätigt werden; eine Standardausführung für -196°C darf nicht stattdessen verwendet werden.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com