ARD-GL-014

LH2 Faltenbalg-Eckventil



Ein manuelles Eckventil für Kaltleitungen mit flüssigem Wasserstoff, mit Faltenbalg-Spindeldichtung aus Edelstahl, Überwachungsanschluss und verlängerter Haube, vorbereitet für die Integration in einen Vakuummantel.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 2-125; DN 150-300 auf Anfrage
Druckstufen	PN10 / PN25 / PN40 - größenabhängig
Temperatur	LH2-Auswahl bei -253°C; Obergrenze +50°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Eckventil; verlängerte Spindel mit Faltenbalgabdichtung
Betätigung	Manuelles Handrad
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	DN2-80: PN40; DN100: PN25; DN125: PN10. Größere Sondergrößen erfordern eine separate Bewertung.
Vakuumschnittstelle	Einschweißflansch; Verlängerung und thermische Abfangung passend zur Installation ausgewählt
Spindelabdichtung	Edelstahlbalg mit sekundärer Warmdichtung und Überwachungsanschluss

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Eckgehäuse mit einem horizontalen und einem nach unten gerichteten Stumpfschweißstutzen, verlängertem Ventiloberteil, thermischer Abfangung und Handrad

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Edelstahl; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Strömungsweg in Eckausführung
- Balgdichtung mit sekundärer Spindelabdichtung
- Vakuummantel-Einschweißschnittstelle

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Baureihe nennt auch Sondergrößen bis DN300. Die veröffentlichte Standardtabelle reicht bis DN125; Konstruktion und Druckgrenzen größerer Nennweiten sind zu bestätigen.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.