ARD-GL-010

Durchgangsventil für Flüssigwasserstoff



Eine manuell betätigte Durchgangsventil-Referenz, die für den Flüssigwasserstoffbetrieb bis -253°C ausgelegt ist. Die 316L-Konstruktion verwendet eine verlängerte obere Baugruppe und ein spezielles Polymer-Dichtungssystem.

Der DN15-100-Projektbereich und die illustrierte manuelle Anordnung erfordern eine größenspezifische Bestätigung. Hierbei handelt es sich nicht um geprüfte Verfügbarkeit oder genehmigte Betriebsgrenzen für jede Konfiguration. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung und die Anschlussdetails.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-100 · projektbezogener Bereich
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-253 bis +80°C
Anschlüsse	Gewinde-/Schweißenden
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Qualifikation für flüssigen Wasserstoff	Bestätigen Sie gewählte Werkstoffe, Dichtungswerkstoffsorte, Sauberkeit, Dichtheitsprüfverfahren, Akzeptanzgrenzen und Rückverfolgbarkeit.
Größe und Anschlüsse	Fordern Sie vor dem Einbau die nennweitenspezifische Umrisszeichnung und Anschlussübersicht an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Betätigung	Manuelles Handrad in abgebildeter Anordnung
Auslegungsbetrieb	Flüssiger Wasserstoff
Größennachweis	Die Projektreferenzen für gefertigte Durchgangsventile umfassen DN15-100; Die genaue abgebildete Konfiguration bedarf der Bestätigung

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein blaues manuelles Handrad, eine lange, weiß beschichtete Verlängerung und ein kompakter unteres Gehäuse mit zwei gegenüberliegenden metallischen Anschlussstutzen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Gewinde-/Schweißenden
Schnittstellenauswahl	Geben Sie den Endstandard, die Nenngröße, die Rohrabmessungen und die erforderliche Anschlussschnittstelle an.
Gewindeauswahl	Gewindealternativen sind dokumentiert. Bestätigen Sie Gewindeform, Nennweite und Dichtverfahren.
Schweißnahtauswahl	Geschweißte Alternativen werden dokumentiert. Bestätigen Sie die Endvorbereitung und die Abmessungen des Gegenrohrs.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	316L Edelstahl
Dichtungsmaterial	VESPEL / MELDEN - gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Feder	316 Edelstahl

Konfigurationsfunktionen

- Spezieller Temperaturbereich für flüssigen Wasserstoff
- Gehäuse und Oberteil aus 316L
- Verlängerte obere Baugruppe mit Handbetätigung
- Prüfdokumentation für Wasserstoff und Tieftemperatur-Helium gemäß Bestellung

Auswahlnotizen

Der DN15-100-Projektbereich und die illustrierte manuelle Anordnung erfordern eine größenspezifische Bestätigung. Hierbei handelt es sich nicht um geprüfte Verfügbarkeit oder genehmigte Betriebsgrenzen für jede Konfiguration. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung und die Anschlussdetails.

Die Spanne DN15-100 beschreibt hergestellte Durchgangsventil-Projektreferenzen und stellt keine vollständige Verfügbarkeitsmatrix für die dargestellte manuelle Anordnung dar.

Der Nenndruck beträgt 4.0 MPa. Ein separat genannter Gehäusefestigkeitswert ist keine zulässige Betriebsdruckstufe.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.