ARD-GL-007

Kryo-Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · PN20/40 · BW



Ein Durchgangsventil mit langem Schaft für Kryoleitungen DN65-100 mit Stumpfschweißung. PN20 und PN40 sind Katalogoptionen mit konfigurationsspezifischen Schweißenden und Umrissen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 65-100
Druckstufen	PN20 · PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 65-100
Druckstufen	PN20 · PN40
Verbindung	Stumpfschweißanschluss
Design	Lange Spindel
Betätigung	Manuelles Handrad
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Abgerundetes Durchgangsventilgehäuse, rundes verschraubtes Oberteil, verlängerte Spindel und blaues Handrad; Stumpfschweißstutzen.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Stumpfschweißanschluss
Schweißvorbereitung	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Wandstärke und Abschrägung/Vorbereitung. Die Schweißnorm ist auf dieser Katalogseite nicht angegeben.
Umfang der Referenzzeichnung	PN40-Ausführung mit verlängerter Spindel und Stumpfschweißanschlüssen, DN65-DN100. Die beiden DN100-Zeilen haben unterschiedliche Anschlussdurchmesser und Baulängen; die erforderliche Rohrvariante ist auszuwählen. PN20 erfordert eine separate Zeichnung.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	S30408

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. PN40-Ausführung mit verlängerter Spindel und Stumpfschweißanschlüssen, DN65-DN100. Die beiden DN100-Zeilen haben unterschiedliche Anschlussdurchmesser und Baulängen; die erforderliche Rohrvariante ist auszuwählen. PN20 erfordert eine separate Zeichnung.

Komponente	Werkstoff
Gehäuse	CF8
Sechskantschraube	S30408
Sechskantmutter	S30408
Scheibendichtung	PCTFE

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Komponente	Werkstoff
Spindel	S30408
Verbindungsmutter	S30408
Ventilscheibe	S30408
V-Ring	PTFE
Verbindungsrohr	S30408
Flachdichtung	RPTFE
Stopfbuchsenmutter	S30408
Stopfbuchspackungen	S30408
Ventiloberteil	S30408
Handrad	HT200

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

PN40-Ausführung mit verlängerter Spindel und Stumpfschweißanschlüssen, DN65-DN100. Die beiden DN100-Zeilen haben unterschiedliche Anschlussdurchmesser und Baulängen; die erforderliche Rohrvariante ist auszuwählen. PN20 erfordert eine separate Zeichnung.

Abmessungen und Anschlusshinweise

DN	H offen	H geschlossen	L	D	D0	D1	D2	Gewicht (kg)
65	520	495	216	Ø200	Ø65	Ø70	Ø76	15.4
80	549	522	241	Ø250	Ø80	Ø81	Ø89	22.8
100	634	601	292	Ø315	Ø100	Ø100	Ø108	31.8
100	634	601	275	Ø315	Ø100	Ø106.3	Ø114.3	31.8

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN65, DN80, DN100. Abmessungen und Anschlussreferenz.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die End-zu-End-Länge, den Rohraußendurchmesser, die Wandstärke, die Schweißnahtvorbereitung und den Betriebs-/Ausbauspiel.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

• Gehäuse laut Katalog: CF8

• Angegebene Anschlüsse: Stumpfschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.