ARD-GL-005

Kryo-Durchgangsventil aus Guss



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Baureihe größerer Durchgangsventile mit Gussgehäuse und Getriebeantrieb für kryogene Absperr- und Drosselaufgaben.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	2-24 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	2-24 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Anschlussarten	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch
Temperaturbereich	Bis -196°C
Referenzierte Designstandards	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Referenzierte Druck-/Sitztests	ASME B16.34

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Anschweißmanschetten in der abgebildeten Konfiguration; Flanschalternativen werden separat veröffentlicht.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Mit Flansch, Stumpfschweißung oder RTJ
Referenzierte Verbindungsstandards	BW: ASME B16.25; Flansch: ASME B16.5 (Referenzreferenz).
Flanschdichtfläche	RTJ bezeichnet eine Flanschdichtfläche für Ringdichtungen, keine eigene Rohranschlussfamilie. RF / RTJ und die Dichtungsbezeichnung sind zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Stahlguss - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Ventiloberteil	Stahlguss - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Sitz	ASTM A276-304L(H.F)
Ventilscheibe	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) oder gleichwertig
Spindel	ASTM A276-316(L)
Flachdichtung	SPIRALGEWICKELTER GRAPHIT
Stopfbuchspackung	GRAPHIT

Konfigurationsfunktionen

- Verlängertes Ventiloberteil

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

- Getriebebetätigung
- Druckausgeglichenes Design
- Brandsichere und antistatische Konstruktionsmerkmale

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.