ARD-GL-002

# Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · Oberteil mit Überwurfmutter



Ein kompaktes Durchgangsventil mit über eine Überwurfmutter befestigtem Oberteil und verlängerter Spindel zur Absperrung bei tiefen Temperaturen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

| Auswahl | Spezifikation |
|---|---|
| Größenbereich | DN 10-40 |
| Druckstufen | PN40 (4.0 MPa Nenndruck) |
| Temperatur | -196 bis +60°C |
| Anschlüsse | Muffenschweißanschluss (SW) |
| Medium | LO2, LN2, LAr, LCO2 |

## Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.



sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Technische Spezifikation

| Parameter | Spezifikation |
|---|---|
| Größenbereich | DN 10-40 |
| Druckstufen | PN40 (4.0 MPa Nenndruck) |
| Anschlussarten | Muffenschweißanschluss (SW) |
| Medium | LO2, LN2, LAr, LCO2 |
| Temperaturbereich | -196 bis +60°C |
| Fließrichtung | Von unten nach oben |

## Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei gerade Muffenschweißanschlüsse; die große Oberteilverschraubung ist kein Rohrleitungsanschluss.

| Verbindungsdetail | Auswahlvoraussetzung |
|---|---|
| Veröffentlichte Verbindung | Muffenschweißanschluss |
| Verbindungsstandard | Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen. |
| Schweißnahtauswahl | Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten. |

## Werkstoffe

| Komponente | Werkstoff / Option |
|---|---|
| Gehäuse | CF8 |
| Ventiloberteil | Verbundwerkstoff |
| Spindel | 06Cr19Ni10 |
| Oberteil / Verschlusselement | 06Cr19Ni10+PTFE |
| Flachdichtung | PTFE |

## Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

| DN | H/AUF | H/ZU | L | D0 | DI | B | Gewicht (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 246 | 238 | 60 | 65 | 14.5 | 5 | 0.8 |
| 15 | 246 | 238 | 60 | 65 | 18.5 | 5 | 0.82 |


sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

| DN | H/AUF | H/ZU | L | D0 | DI | B | Gewicht (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | 289 | 267 | 80 | 80 | 25.5 | 6 | 1.5 |
| 25 | 289 | 267 | 80 | 80 | 28.5 | 6 | 1.6 |
| 25 | 289 | 267 | 80 | 80 | 32.5 | 6 | 1.7 |
| 32 | 323 | 304 | 100 | 100 | 38.5 | 8 | 2.3 |
| 40 | 323 | 303 | 100 | 100 | 45.5 | 8 | 2.59 |

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

## Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

## Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.