ARD-GL-001

Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · verschraubtes Oberteil



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein Durchgangsventil mit verlängerter Spindel für kryogene Absperraufgaben, mit verschraubtem Ventiloberteil und Muffenschweißanschlüssen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-50
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-50
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei gerade Muffenschweißanschlüsse; die Referenz zeigt blaue Transportstopfen.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H/AUF	H/ZU	L	D0	DI	B	Gewicht (kg)
15	249	240	65	65	18.5	6	-
25	283	270	90	80	32.5	8	-
40	335	315	120	100	45.5	9	-

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H/AUF	H/ZU	L	D0	DI	B	Gewicht (kg)
50	410	386	140	140	57.5	10	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com