ARD-ES-005

Vakuummanteltes pneumatisches Flüssigwasserstoff-Absperrventil



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Absperrbaugruppe für Flüssigwasserstoff mit Hubbewegung, pneumatischem Linearantrieb, verlängertem Oberteil, vakuummanteltem Gehäuse und ausgewählter Faltenbalgabdichtung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-6
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	-253 bis +80°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Shutdown-Funktion	Geben Sie Auslöselogik, Verhalten bei Versorgungsausfall, betrachtete Ausfälle der Energieversorgung und erforderliches Schließverhalten an.
Qualifizierung der Baugruppe	Bestätigen Sie Sitzkraft, Balgkonstruktion, Materialliste und Dichtheitsprüfung bei Tieftemperatur.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Absperrung mit Hubbewegung; Vakuummantel; Faltenbalgabdichtung
Betätigung	Pneumatischer Linearantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Absperrung speziell für LH2
- Isoliertes Gehäuse und verlängertes Oberteil
- Pneumatische Linearantriebseinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Fail-Close-Aktion, Reaktionszeit, Brandtestabdeckung und SIL-Qualifizierung erfordern Nachweise für die gesamte ausgewählte Baugruppe; Allein aus dem Produktnamen folgt keines.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com