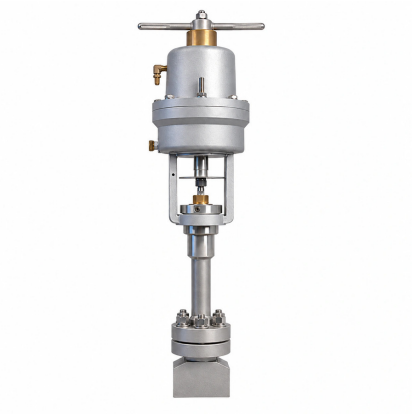
ARD-ES-004

# Hochdruck-Kryogen-Absperrventil · PN160



Eine kryogene Absperrserie PN160 für geschweißte Leitungen DN10-40 mit Hartlegierungsdichtung. Die abgebildete pneumatische Baugruppe umfasst einen zylindrischen Aktuator, ein offenes Joch, einen verlängerten Hals und eine T-förmige Handnotbetätigung.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

| Auswahl | Spezifikation |
|---|---|
| Größenbereich | DN 10-40 |
| Druckstufen | PN160 (16.0 MPa Nenndruck) |
| Temperatur | -196 bis +75°C |
| Anschlüsse | Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen |
| Medium | LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar |

## Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

## Projektbezogene Auswahl

| Thema | Auswahlvoraussetzung |
|---|---|
| Festlegung der Betriebsaufgabe | Geben Sie Differenzdruck, Durchflussrichtung, Leckagebedarf und Betriebsfrequenz an. |
| Pneumatische Steuerung | Geben Sie Luftversorgung, Verhalten bei Versorgungsausfall, Steuersignal, Rückmeldung und erforderliche Handnotbetätigung an. |

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.



sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Technische Spezifikation

| Parameter | Spezifikation |
|---|---|
| Betätigung | Pneumatikzylinder mit Handnotbetätigung in abgebildeter Anordnung |
| Fließrichtung | Von unterhalb nach oberhalb des Ventiltellers |
| Inspektionsreferenz | GB/T 24918 |

## Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein kompakter Blockkörper unter einer verschraubten Ventiloberteil und einem langen Hals, mit einem Pneumatikzylinder mit offenem Joch und einer T-förmigen Handnotbetätigung

| Verbindungsdetail | Auswahlvoraussetzung |
|---|---|
| Anschlussmöglichkeiten | Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen |
| Schnittstellenauswahl | Geben Sie den Endstandard, die Nenngröße, die Rohrabmessungen und die erforderliche Anschlussschnittstelle an. |
| Schweißvorbereitung | Die Serie ist als geschweißt dokumentiert. Geben Sie den Typ BW/SW, die Bohrung, den Rohraußendurchmesser und die Wandstärke an. Aus der Abbildung ist keine Schweißnahtvorbereitung zu entnehmen. |

## Werkstoffe

| Komponente | Werkstoff / Option |
|---|---|
| Gehäuse, Oberteil und Spindel | Edelstahl; genaue Werkstoffsorte festzulegen |
| Dichtung | Hartlegierung; Werkstoffsorte festzulegen |

## Konfigurationsfunktionen

- PN160 Nenndruckserie
- Dichtung aus Hartlegierung
- Pneumatikbaugruppe mit verlängertem Hals und Handnotbetätigung

## Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Öffnen oder Schließen bei Versorgungsausfall, Federanordnung, Steuerversorgung, Schließzeit sowie gegebenenfalls ESD- oder SIL-Dokumentation werden für die ausgewählte Baugruppe festgelegt; das Foto weist diese Funktionen nicht nach.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.



sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com