ARD-CV-007

LH2 Faltenbalg-Regelventil für Cold-Box-Einbau



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein pneumatisches Regelventil mit Faltenbalgabdichtung für LH2-Cold-Boxes und vakuumisolierte Leitungen. Der verlängerte Kaltbereich trennt das Prozessgehäuse vom warmseitigen Membranantrieb und Stellungsregler.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 2-250 - abhängig von der Druckstufe
Druckstufen	PN6 / PN25 / PN40 - größenabhängig
Temperatur	LH2-Auswahl bei -253°C; Obergrenze +100°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Pneumatisches Durchgangsregelventil mit Faltenbalgabdichtung; Eckausführung dargestellt
Betätigung	Pneumatischer Membranantrieb mit Stellungsregler
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Auswahl der Regelung	Kv, Kennlinie, Differenzdruck und Antriebskraft nach Angabe
Isolationsschnittstelle	Vakuum-Einschweißflansch und thermische Abfangstufen passend zur Cold-Box gewählt

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Winkelkörper mit horizontalen und nach unten gerichteten Stumpfschweißstutzen, sehr langer Kaltverlängerung, blauem Membranantrieb und schwarzem Stellungsregler

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Ausgewählte Liste drucktragender Edelstahlteile
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Pneumatischer modulierender Betrieb
- Trennung vom Prozessmedium durch Faltenbalg
- Optionale Hitzeschilde und Positionsrückmeldung

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Sicherheitsstellung bei Versorgungsausfall, Instrumentenluftversorgung, Signalprotokoll, Schließzeit und etwaige Sicherheitsfunktionen werden für die vollständige Antriebseinheit festgelegt.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.