ARD-CV-006

LH2 Winkelregelventil mit Faltenbalgdichtung



Eine LH2-Steuerbaugruppe in Winkelausführung mit Faltenbalg-Spindelabdichtung, einem verlängerten Kaltabschnitt und einem pneumatischen Membranantrieb mit elektropneumatischem Stellungsregler. Innengarnitur und Antrieb werden aus den erforderlichen Durchfluss- und Druckfällen ausgewählt.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 2-125; DN 150-300 auf Anfrage
Druckstufen	PN10 / PN25 / PN40 - größenabhängig
Temperatur	LH2-Auswahl bei -253°C; Obergrenze +50°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Eckregelventil; verlängerte Spindel mit Faltenbalgabdichtung
Betätigung	Pneumatischer Membranantrieb mit Stellungsregler
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	PN40: DN2-80; PN25: DN2-100; PN10: DN125. Größere Größen erfordern eine separate Auswahl.
Regelgarnitur	Durchflusskennlinie, Kv, Stellverhältnis und Sitzlast für den Einsatzbereich ausgewählt
Luftzufuhr	Angegebener Antriebsversorgungsdruck 6 bis 6.5 bar; Anforderungen des gewählten Antriebs bestätigen

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Winkelkörper mit zwei Stumpfschweißstutzen, verlängertem Kaltteil, rundem Membranantrieb und seitlich montiertem Stellungsregler

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Edelstahl; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Elektropneumatische Positionierung
- Balg-Spindeldichtung und überwachte Warmdichtung
- Vakuummantel-Integrationsflansch

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Normal offene oder normal geschlossene Ausführungen werden für die vollständige Baugruppe gewählt; Schließzeit und Sicherheitsqualifizierung sind projektspezifisch.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com