ARD-CK-012

Kompaktes LH2-Rückschlagventil für den Kaltbereich, gerade Bauform



Ein kompaktes Rückschlagventil in gerader Bauform zum direkten Einbau in LH2-Cold-Boxes und kryogene Rohrleitungen. Das geschlossene Gehäuse mit Anschweißenden hat keinen externen Antrieb und wird für den erforderlichen niedrigen Öffnungsdruck ausgewählt.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 6-200 - abhängig von der Druckstufe
Druckstufen	PN25 / PN40 - größenabhängig
Temperatur	LH2-Auswahl bei -253°C; Obergrenze +50°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Kompaktes, geschlossenes Inline-Kaltrückschlagventil
Betätigung	Automatisch / selbsttätig
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	PN25: DN6-200; PN40: DN6-50
Öffnungsdruck	Veröffentlichter Baureihenbereich 23-65 mbar; gewählten Wert bestätigen
Sitzbypass-Option	Optionale Bypassbohrung; Geben Sie an, ob eine Rückwärtsleckage zulässig ist

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein zylindrisches gerades Gehäuse mit konischen Absätzen und zwei koaxialen Stumpfschweißenden; ohne Ventiloberteil oder Antrieb

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Ausgewählte Liste drucktragender Edelstahlteile
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Kompakter Inline-Druckkörper
- Auswahl für niedrigen Öffnungsdruck
- Direkter Einbau in die Cold-Box

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Eine optionale Bypassbohrung ermöglicht bewusst einen kleinen Strömungsweg. Wählen Sie es nur dort aus, wo die Systemspezifikation diese Anordnung erfordert.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.