ARD-CK-001

Kryo-Hubrückschlagventil · Deckel mit Überwurfmutter



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein kompaktes Hubrückschlagventil zur Verhinderung eines Rückflusses in Kryoleitungen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei gerade Muffenschweißanschlüsse. Der große sechseckige obere Verschluss ist das Ventiloberteil.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	CF8
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	L	DI	B	Gewicht (kg)
10	47	60	14.5	5	-
15	47	60	18.5	5	-
20	59	80	25.5	6	-
25	59	80	28.5	6	-

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	L	DI	B	Gewicht (kg)
25	59	80	32.5	6	-
32	70	100	38.5	8	2.45
40	70	100	45.5	8	2.50

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com