ARD-BV-013

Pneumatischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Top-Entry



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Kugelhahnbaugruppe mit gelagerter Kugel und oberem Zugang für kryogene Absperraufgaben, bei denen der Zugang durch einen Wartungsdeckel Teil des Wartungsplans ist. Ferngesteuertes pneumatisches Absperren; der Antrieb sitzt oberhalb der Kryo-Verlängerung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-600 / NPS 2-24
Druckstufen	ASME Klasse 150-900
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Druckluft und Steuerung	Geben Sie Versorgungsdruck, Luftqualität, Steuersignal, Magnetventil und Positionsanzeige an.
Antriebsauslegung	Bestätigen Sie Losbrech- und Betriebslast bei maximalem Differenzdruck, Schließzeit und erforderliches Verhalten bei Versorgungsausfall.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Gehäuse mit Zugang von oben und Wartungsabdeckung; zapfengestützte Kugel
Betätigung	Pneumatischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Konstruktion mit oberem Wartungsdeckel
- Die verlängerte Spindel hält den Antrieb oberhalb der kalten Zone
- Pneumatische Antriebseinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Pneumatische Betätigung allein belegt weder eine Federrückstellung noch ein Schließen bei Versorgungsausfall oder eine Abschaltbaugruppe mit SIL-Einstufung.

Geben Sie Bohrung, Differenzdruck, Sitzanordnung, Entlastung der eingeschlossenen Flüssigkeit und die erforderliche Prüfdokumentation an.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.