ARD-BV-010

# Pneumatischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Side-Entry



Eine Kugelhahnbaugruppe mit gelagerter Kugel, seitlichem Zugang und geteiltem Gehäuse für Absperraufgaben in großen kryogenen Leitungen. Ferngesteuertes pneumatisches Absperren; der Antrieb sitzt oberhalb der Kryo-Verlängerung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

| Auswahl | Spezifikation |
|---|---|
| Größenbereich | DN 50-600 / NPS 2-24 |
| Druckstufen | ASME Klasse 150-900 |
| Temperatur | Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung |
| Anschlüsse | RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW) |
| Medium | LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen |

## Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

## Projektbezogene Auswahl

| Thema | Auswahlvoraussetzung |
|---|---|
| Druckluft und Steuerung | Geben Sie Versorgungsdruck, Luftqualität, Steuersignal, Magnetventil und Positionsanzeige an. |
| Antriebsauslegung | Bestätigen Sie Losbrech- und Betriebslast bei maximalem Differenzdruck, Schließzeit und erforderliches Verhalten bei Versorgungsausfall. |

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.



sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Technische Spezifikation

| Parameter | Spezifikation |
|---|---|
| Konstruktion | Geteiltes Gehäuse mit seitlichem Zugang; gelagerte Kugel |
| Betätigung | Pneumatischer Schwenkantrieb |

## Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

| Verbindungsdetail | Auswahlvoraussetzung |
|---|---|
| Anschlussmöglichkeiten | RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW) |
| Gegenanschluss | Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum. |

## Werkstoffe

| Komponente | Werkstoff / Option |
|---|---|
| Gehäuse und Oberteil | Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen |
| Innengarnitur, Sitze und Dichtungen | Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen |

## Konfigurationsfunktionen

- Gehäuseverbindungen der Side-Entry-Ausführung
- Die verlängerte Spindel hält den Antrieb oberhalb der kalten Zone
- Pneumatische Antriebseinheit

## Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Pneumatische Betätigung allein belegt weder eine Federrückstellung noch ein Schließen bei Versorgungsausfall oder eine Abschaltbaugruppe mit SIL-Einstufung.

Geben Sie Bohrung, Differenzdruck, Sitzanordnung, Entlastung der eingeschlossenen Flüssigkeit und die erforderliche Prüfdokumentation an.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.