ARD-BV-009

Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel und PN-Druckstufe · Flanschanschlüsse



Eine Serie von Flanschkugelhähnen mit gelagerter Kugel und seitlichem Zugang, im Nenndruckbereich PN16-160 und in Nennweiten bis DN600. Die dargestellte Anordnung hat eine verlängerte Spindel, ein manuelles Schneckengetriebe und Stützfüße.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-600
Druckstufen	PN16-160
Temperatur	-196 bis +70°C
Anschlüsse	Flanschanschluss
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Werkstoffliste	Die Werkstoffsorten für Gehäuse, Kugel, Spindel, Sitz und Packung sind anhand der Materialliste der gewählten Konfiguration festzulegen.
Mechanische Integration	Bestätigen Sie den Platzbedarf des Getriebes, die Verlängerungshöhe, die Stützlasten und die freigegebene Maßzeichnung.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Seitlicher Zugang; gelagerte Kugel
Betätigung	Manuelles Schneckengetriebe in abgebildeter Anordnung
Inspektionsreferenzen	GB/T 24925; BS 6364
Referenzen zum Brandschutz	API 607; API 6FA - Dokumentation für ausgewählte Konfiguration

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Flanschgehäuse mit seitlichem Zugang, eine lange freiliegende Spindelverlängerung, ein blaues Schneckengetriebe mit fünfspeichigem Handrad und zwei blaue Stützfüße

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Flanschanschluss
Schnittstellenauswahl	Geben Sie den Endstandard, die Nenngröße, die Rohrabmessungen und die erforderliche Anschlussschnittstelle an.
Flanschdefinition	Wählen Sie Flanschnorm, Nenndruck, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung passend zur Leitung. Die PN-Bezeichnung allein legt die Flanschmaße nicht fest.

Werkstoffe

Die Werkstoffliste wird für die ausgewählte Kombination aus Gehäuse, Innengarnitur, Sitz und Dichtungen bestätigt.

Konfigurationsfunktionen

- Gelagerte Kugel und Gehäuse mit seitlichem Zugang
- Verlängerte Spindel mit manuellem Schneckengetriebe
- Antistatisches Design
- Spindelpackung und Brandschutzausführung für die gewählte Baugruppe geprüft

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

DN und PN sind unabhängige Grenzwerte der Baureihe, keine verifizierte Nennweiten-Druck-Matrix. Bestätigen Sie Gehäusewerkstoff, Kugel- und Sitzkonstruktion, Druck-Temperatur-Zuordnung und auftragsspezifische Prüfdokumentation.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com