ARD-BV-008

Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · SW



Eine Kugelhahnreihe CF8 mit langem Schaft und Schweißmuffenenden für DN10-50. Passen Sie die Muffenbohrung und -tiefe an das ausgewählte Rohr- und Antriebspaket an.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Verbindung	Muffenschweißanschluss
Design	Lange Spindel
Betätigung	doppeltwirkend pneumatisch, elektrischer Antrieb, Handhebel, Federrückstellung pneumatisch
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Dreiteiliger Körper mit versenkten Schweißmuffen, langer Verlängerung und rotem Hebel.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Muffenschweißschnittstelle	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Muffenbohrung, Tiefe und Wandstärke für die gewählte Größe. SW ist keine Schnittstelle mit Gewinde oder Stumpfschweißung.
Umfang der Referenzzeichnung	Alle Längenmaße sind in mm angegeben. L1 = gewählte Baulänge; C = Hebellänge. D = Kugelbohrung; CD/G = Durchmesser der Stumpfschweißenden; ID = Muffenbohrung. H1, H2, H3 und h beziehen sich auf die exakten Bezugspunkte der Zeichnung. DN ist die Nennweitenzuordnung zur Zollgröße der technischen Unterlagen. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-008: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und Muffenschweißenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Kugel	CF8

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-008: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und Muffenschweißenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen.

Komponente	Werkstoff
Gehäuse	CF8M
Endkappe	CF8M / CF3M

Komponente	Werkstoff
Kugel	CF8M
Spindel	17-4 PH-Edelstahl
Kugelsitz	PCTFE (Kel-F)
Gehäusedichtung	Graphit / PCTFE
Anlaufscheibe	PCTFE (Kel-F)
O-Ring	Viton
Spindelpackung	PCTFE (Kel-F)
Griff und Befestigungselemente	SS304
Verlängerung	CF8M
Drucklager	25% Kohlenstoff + 75% PTFE
Verlängerungsdichtung	Graphit / PCTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

Alle Längenmaße sind in mm angegeben. L1 = gewählte Baulänge; C = Hebellänge. D = Kugelbohrung; CD/G = Durchmesser der Stumpfschweißenden; ID = Muffenbohrung. H1, H2, H3 und h beziehen sich auf die exakten Bezugspunkte der Zeichnung. DN ist die Nennweitenzuordnung zur Zollgröße der technischen Unterlagen. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-008: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und Muffenschweißenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen.

ARD-BV-008 Referenzmaße für Muffenschweißungen

DN	Größe (Zoll)	Bohrung D	Muffeninnendurchmesser ID	L1	C	H1	H2	H3	h	F-Tiefe
10	3/8	9.6	17.8	67	156	39.0	200	274	8	Nicht angegeben
15	1/2	15.0	22.0	75	156	39.0	200	274	8	16.2
20	3/4	20.0	27.4	80	156	42.6	200	276	8	18.8
25	1	25.0	34.1	90	181	47.2	200	287	10	20.4
32	1 1/4	31.0	42.9	110	181	51.2	200	292	10	22
40	1 1/2	38.0	49.0	120	395	58.5	300	403	13	23.4
50	2	50.0	61.5	140	395	76.2	300	423	13	24.8

Referenz-Montagemaße

Referenz ARD-BV-008 Direktmontageanordnung. F04/F05/F07/F10 sind ISO-Montagebezeichnungen, keine Durchmesser in mm. Bestätigen Sie die ausgewählte Aktorschnittstelle. Die F-Sockeltiefe ist für die Referenzreihe 3/8-Zoll nicht angegeben.

DN	Quadrat E (mm)	ISO-Antriebsflansch A	ISO-Antriebsflansch B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-008 Referenzmaße für Muffenschweißungen.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die Gesamtlänge, die Muffenbohrung/-tiefe, die Rohrgröße und -wandstärke, die Gesamthöhe und den Betriebs-/Entnahmespielraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Angegebene Anschlüsse: Muffenschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.