ARD-BV-002

Kryo-Kugelhahn mit Zugang von oben



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Gehäuseanordnung mit oberem Zugang zu den internen Komponenten, verlängertem Oberteil und Druckentlastung des Gehäusehohlraums.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	1/2-20 in Guss / 1/2-36 in geschmiedet
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	1/2-20 in Guss / 1/2-36 in geschmiedet
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Anschlussarten	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch
Temperaturbereich	Bis -196°C
Referenzierte Designstandards	BS 5351; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Referenzierte Druck-/Sitztests	API 598; BS 6364

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Mit Flansch versehene Enden bei der abgebildeten Top-Entry-Konfiguration.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißen, Stumpfschweißen oder Flanschen
Referenzierte Verbindungsstandards	BW: ASME B16.25; Flansch: ASME B16.5. Ein SW-Standard ist auf dieser Seite nicht angegeben.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Gussstahl - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Ventiloberteil	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Gussstahl - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Sitz	PCTFE/METALL
Kugel	A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Spindel	XM-19
Flachdichtung	SPIRALGEWICKELTER GRAPHIT
Stopfbuchspackung	SS316+Graphit

Konfigurationsfunktionen

- Zugang von oben
- Verlängertes Oberteil mit Tropfblech
- Schwimmende oder zapfengelagerte Kugel

- Optionen mit vollem oder reduziertem Durchgang
- Manueller, pneumatischer, elektrischer oder hydraulischer Betrieb
- Uni- oder bidirektionale Optionen; DBB-Design
- Federbelastete Spindelabdichtung
- Abnehmbare Sitzeinheit
- Druckentlastung des Gehäusehohlraums
- Antistatik und Spindelausblassicherung

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com