ARD-BF-010

Manuelle Absperrklappe für Flüssigwasserstoff



Eine spezielle Scheibenventilkonfiguration für Flüssigwasserstoff mit verlängerter Stopfbuchse und austauschbarer Dichtringanordnung. Dargestellt ist ein Handgetriebe zur Betätigung vor Ort.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-6
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	-253 bis +80°C
Anschlüsse	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Wasserstoffqualifikation	Geben Sie Sauberkeit, Werkstoffverträglichkeit, Dichtungswerkstoffsorte, Dichtheitsprüfverfahren und erforderliche Rückverfolgbarkeit an.
Installation und Betrieb	Bestätigen Sie den Scheibenabstand, die Dichtungsrichtung, die Antriebslast und die ausgewählte Rohrschnittstelle.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Absperrklappe mit verlängerter Stopfbuchse; austauschbarer Dichtring
Betätigung	Handgetriebe

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Temperaturbereich von flüssigem Wasserstoff
- Verlängerte obere Baugruppe
- Auswahl austauschbarer Dichtungsringe

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Klassenangaben geben nicht den zulässigen Betriebsdruck bei jeder Temperatur an. Bestätigen Sie die ausgewählte Ventil- und Dichtungsqualifikation.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com